

DRINKS.

Deanston 18 years 70cl



Scanner pour visiter la version en ligne

Informations supplémentaires

| | |
|-------------------------|--|
| Numéro d'article | 700290 |
| Alcool | 46.3% |
| Contenu | 70cl |
| Pays | Grande-Bretagne |
| Région | Schottland |
| Embouteilleur | Deanston Distillery, Near Doune, Perthshire FK16 6AG, Schottland |
| Marque | Deanston |
| Type | Single Malt Scotch Whisky |
| L'âge | 18 Jahre |
| L'usage | Servi pur ou pour diverses boissons et cocktails. |
| Dégustation | Goût épicé et fruité aux agrumes, à la vanille, au malt, au miel et au poivre blanc. Finition longue avec du gingembre, des noix et du miel. |
| Désignation commerciale | Whisky |
| Détails | Finition en fût de Bourbon, non filtré à froid. |
| Honneurs | The Scotch Whisky Masters (The Spirits Business) 2015: Médaille d'or |
| Ingrédients | Ein Zutatenverzeichnis ist nach Art. 16 Abs. 4 der VERORDNUNG (EU) Nr. 1169/2011 nicht erforderlich. |



Description

"Simple, fait à la main, naturel" et sans ajouts mis à part un travail acharné et de l'engagement - c'est ainsi que les fabricants de ce Highland Single Malt Scotch Whisky décrivent le Deanston 18 Years. Une petite distillerie ainsi qu'un moulin à eau décorent chaque bouteille - le logo dépicte l'entreprise qui est située sur les rives de la rivière Teith, située dans un village calme au sud des hauts plateaux écossais. La distillerie de Deanston provient d'une usine de coton, ouverte en 1785 et qui a connu une croissance considérable au fil des décennies. Au début du 20ème siècle, cependant, 1 000 travailleurs (2/3 de la main-d'œuvre totale) ont été licencié. Lorsque l'usine ferma finalement ses portes en 1965, cela ne signifiait pourtant pas la fin de la petite ville de Deanston. Deux ans plus tard, la distillerie Deanston ouvra ses portes d'aujourd'hui, les bâtiments et la localité étant parfaitement adaptés à la production et à la maturation des spiritueux. L'eau utilisée lors du processus de fabrication provient directement de la rivière Teith. Après une double distillation du moût fermentée, le liquide est transvasé dans des fûts de chêne Hogshead et stocké au frais dans un hangar qui, à l'époque, servait d'usine à tissage. Après une finition de plusieurs mois dans des fûts de Bourbon du Kentucky, qui confèrent un arôme doux au whisky, le Deanston 18 Years est mis en bouteille sans d'abord passer par une filtration à froid.