

DRINKS.

Longrow 18 Years Single Malt Whisky 70cl



Scanner pour visiter la
version en ligne

Informations supplémentaires

Numéro d'article	703100
Alcool	46%
Contenu	70cl
Pays	Grande-Bretagne
Région	Ecosse, Campbeltown
Embouteilleur	Springbank / J & A Mitchell & Co. Ltd., Campbeltown PA28 6ET, Vereinigtes Königreich
Marque	Longrow
Type	Single Malt Scotch Whisky
L'âge	18 ans
L'usage	pur
Dégustation	Nez: avec des fruits sucrés, des agrumes, des pêches et des arômes terreux-tourbés. Bouche: équilibrée, avec des traces de chocolat noir, de café, de pain d'épices, de rhubarbe et de sauce vanille. Finale: longue et sucrée, avec de la fumée de tourbe, du chocolat et des fruits secs.
Désignation commerciale	Whisky
Détails	Mûrit dans des entrepôts Dunnage
Ingrédients	Une liste des ingrédients n'est pas requis en vertu de l'Art. 16, par. 4, du REGLEMENT (UE) n°1169/2011.



Description

Longrow est l'une des nombreuses "Lost Distilleries" d'Ecosse: la distillerie a été exploitée entre 1824 et 1896 dans la région oubliée de Campbeltown - la distillerie Springbank voisine, ayant reçu sa licence de distillation seulement quatre ans plus tard, connaissant par ailleurs des bons et des mauvais moments depuis, utilise désormais certains bâtiments de Longrow. En 1973, Springbank a commencé à vendre du Single Malt fortement tourbé, comme il est d'usage dans les distilleries des îles écossaises. À l'époque victorienne, ces whiskys fumés étaient également caractéristiques du style de Campbeltown - la tourbe était autrefois un combustible important dans la campagne écossaise naturellement peu boisée. Depuis 1985, les whiskys tourbés de Springbank sont connus sous la marque Longrow. Le caractère lourd et fumé de Longrow est dû non seulement à l'utilisation de malt tourbé, avec une teneur en phénol nettement plus élevée, mais aussi à la cuisson directe dans des alambics Wash Still, ainsi qu'au lent processus de refroidissement dans les condensateurs Worm Tub des alambics Spirit Still. Le whisky Longrow Peated de 18 ans d'âge, a bénéficié d'un long stockage dans des entrepôts traditionnels Dunnage, développant ainsi un profil gustatif à multi-facettes et équilibré. Au nez, on reconnaît les fruits sucrés, les agrumes, les pêches et les arômes terreux-tourbés. Le goût rappelle le chocolat noir, le café raffiné à la crème, le pain d'épices, la rhubarbe et la sauce vanille, accompagnés de fumée de tourbe attendue et de quelques fruits secs.