DRINKS.

Black Velvet Reserve 8 Years Blended Whisky 100cl

Scanner pour visiter la version en ligne

Informations supplémentaires

Numéro d'article	703261
Alcool	40%
Contenu	100cl
Pays	Canada
Région	Alberta
Embouteilleur	Black Velvet Distilling Company, 2925 9 Ave N, Lethbridge, AB T1H 5E3, Kanada
Marque	Black Velvet
Type	Whisky canadien
L'âge	8 ans
L'usage	pur, on the rocks ou pour une variété de boissons et de cocktails (par ex. mélangé avec du coca, du gingembre, du cidre, du lait de poule ou de la limonade)
Dégustation	Avec du seigle épicé, du caramel sucré, du bois frais, de la vanille crémeuse, des fruits sombres (prunes, cerises, ...), du poivre fort et des zestes d'agrumes.
Désignation commerciale	Whisky
Détails	contient du seigle, de l'orge et du maïs; fabriqué en assemblant des whiskys vieillis en fûts avec du distillat frais ("blended at birth"); stocké dans des fûts de bourbon usagés

Ingrédients	Une liste des ingrédients n'est pas requise en vertu de l'Art. 16, par. 4, du REGLEMENT (UE) n°1169/2011.
Additifs	Contient du colorant

Description

Les Canadiens ont leur Black Velvet Whisky depuis 1951. Sur le plan international, c'est l'une des marques les plus représentatives de la culture du whisky canadien. Les whiskys Black Velvet sont fabriqués à partir de différents types de céréales et sont "assemblés à la naissance". Cela signifie que l'assemblage n'a pas lieu après la maturation, mais bien avant. Les jeunes whiskys de maïs, de seigle et d'orge sont mélangés à un New Make Spirit fraîchement distillé. Cet assemblage passe ensuite huit ans dans des fûts de bourbon usagés. Le résultat est un goût de noisette, de malt, d'épices et de céréales, avec un soupçon de bois. Le whisky Black Velvet Reserve est idéal pour les boissons mixtes, mais c'est aussi une alternative économique pour ceux qui aiment le "Sipping" plus relaxant.