DRINKS.

Heaven's Door DOUBLE BARREL WHISKEY 70cl

Scanner pour visiter la version en ligne

Informations supplémentaires

Numéro d'article	70327
Alcool	50%
Contenu	70cl
Pays	Etats-Unis
Région	Tennessee
Embouteilleur	Heaven's Door Spirits LLC., 4343 N Ravensood Ave, Chicago IL 60613, États-Unis
Marque	Heaven's Door
Type	Whiskey
L'âge	7 ans
L'usage	pur ou pour divers boissons et cocktails
Dégustation	avec des notes de chêne robuste, de vanille douce, de cacahuètes grillées, de pommes cannelle et de cuir sec.
Désignation commerciale	Whisky
Détails	composé de trois types de whiskeys (bourbon et rye whiskey) ; vieilli en fûts de chêne blanc fortement enflammés ; certifié casher
Honneurs	London Spirits Competition 2019: Whiskey of the Year // London Spirits Competition 2019: Spirit of the Year // San Francisco World Spirits Competition 2019: L'Or Double
Ingrédients	La liste des ingrédients n'est pas

Ingrédients	La liste des ingrédients n'est pas requise selon l'article 16, paragraphe 4, du RÈGLEMENT (UE) n° 1169/2011.

Description

En 2015, le célèbre musicien-compositeur Bob Dylan, l'entrepreneur en spiritueux Marc Bushala et l'expert en whiskey Ryan Perry ont mis sur pied un projet de whiskey commun. Tous trois ont baptisé leur marque "Heaven's Door", en référence au plus célèbre hit-single de Bob Dylan sorti en 1973. Trois ans plus tard, les premiers produits étaient déjà embouteillés et prêts à être vendus. Ce n'est pas un secret que les whiskies de la jeune entreprise s'approvisionnent auprès de différentes distilleries établies ; toutefois, une distillerie propre est prévue dans un bâtiment d'église vieux de 160 ans à Nashville. Les bouteilles sont chacune décorées avec les designs artistiques de portes en fer que Bob Dylan, soudeur passionné, produit dans son atelier "Black Buffalo Ironworks".
Le Double Barrel Whiskey est un assemblage de deux Tennessee Whiskeys avec un Bourbon Mash Bill traditionnel et un Straight Rye Whiskey. Ils ont tous été stockés pendant au moins six ans dans des fûts de chêne neufs et d'anciens fûts de bourbon avant d'être assemblés et transvasés. Le whiskey a ensuite passé sa dernière année de maturation dans des fûts vierges, fortement carbonisés. Avant d'être mis en bouteille, ce noble breuvage a été soumis au processus de filtrage au charbon d'érable connu sous le nom de Lincoln County Process. Le whiskey qui en résulte est si doux qu'il peut être dégusté pur, même à sa teneur en alcool de 50%.